

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

(11) N° de publication : **2 597 316**  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **86 05703**

(51) Int Cl<sup>a</sup> : A 47 C 5/12, 13/00.

(12) **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

(22) Date de dépôt : 21 avril 1986.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOP « Brevets » n° 43 du 23 octobre 1987.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

(71) Demandeur(s) : AILLAUD Jacques Marie. — FR.

(72) Inventeur(s) : Jacques Marie Aillaud.

(73) Titulaire(s) :

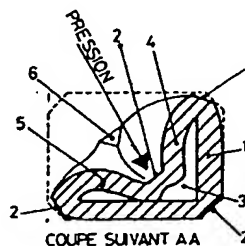
(74) Mandataire(s) :

(54) Fauteuil se transformant en cube et inversement.

(57) Fauteuil avec assise, dossier et accoudoirs dont la forme  
hors utilisation est un cube.

L'invention concerne un système permettant la déformation  
d'un cube en un fauteuil sous l'action du poids de l'utilisateur.

Il est constitué d'un cube comportant une cavité 3 interne  
dont les parois 1 souples tendent à reprendre une forme plane  
après déformation. En s'asseyant, le poids de l'utilisateur,  
exerçant une pression sur l'un des angles 2 enfonce trois  
faces 1 vers l'intérieur, faisant apparaître le dossier 4 (arête  
verticale opposée à la poussée), l'assise 5, les accoudoirs 6  
(arêtes horizontales supérieures opposées à la poussée). Il  
reprend sa forme cubique initiale dès que la poussée est  
supprimée.



FR 2 597 316 - A1

La présente invention concerne un modèle de siège en forme de cube creux se transformant à volonté en fauteuil avec assise, dossier, accoudoirs et vice versa.

Cette transformation est rendue possible par la configuration interne du cube ainsi que par la nature des parois.

Tous les fauteuils présentent ces fonctions de façon apparente: assise, dossier et accoudoirs sont visibles même lorsqu'ils ne sont pas dissociés sauf dans le cas des sacs remplis de billes de polystyrène qui n'ont pas de forme définie; la présente invention permet de faire disparaître à la vue ces accessoires tout en conservant un aspect structuré. De plus elle permet un rangement par superposition que n'autorisent pas les fauteuils classiques.

La transformation du cube en fauteuil s'effectue simplement sous le poids de l'utilisateur. La transformation inverse s'effectue spontanément sans intervention de la part de l'utilisateur quand il se lève. Le cube, dont les parois sont nécessairement souples mais suffisamment rigides pour revenir à leur position d'origine, comporte une cavité qui permet aux trois faces de l'angle sur lequel s'exerce la poussée de l'utilisateur qui s'assoit de s'enfoncer, faisant apparaître le dossier (arête verticale opposée à la poussée) et les accoudoirs (arêtes horizontales supérieures opposées à la poussée).

La figure 1 montre le cube hors utilisation dans la version dont les angles sont tronqués (2), pour ne pas faire de surépaisseur gênante. La figure 2 représente le cube au repos en coupe suivant la diagonale, faisant apparaître la cavité (3). La figure 3 représente le cube suivant la même coupe soumis à l'action d'une poussée diagonale (l'utilisateur qui est assis) faisant apparaître le dossier (4), l'assise (5), les accoudoirs (6).

Le fauteuil peut être destiné à être utilisé par des enfants (fonction ludique), c'est pourquoi la dimension des côtés des parois peut varier de 35 à 75 cm; l'épaisseur des parois variant proportionnellement de 5 à 12 cm avec une marge de plus ou moins 1 cm (par exemple: 5 cm pour une arête de 35 cm, 6 cm pour une arête de 40 cm, etc...).

Le système peut être réalisé en mousse de polyuréthane ou une matière similaire. Les six faces peuvent être biseautées à 45° puis collées. Selon une variante de réalisation, cinq faces peuvent être moulées d'une seule pièce, la sixième étant biseautée puis collée.

Le fauteuil peut être revêtu d'un revêtement décoratif (tissus, ouate plus tissus, etc...) pourvu qu'il soit souple et perméable à l'air pour ne pas gêner le fonctionnement.

Le système selon l'invention est destiné à la fabrication de fauteuils originaux et peu onéreux susceptibles de toucher un public assez jeune.

- 2 -

## R E V E N D I C A T I O N S

1)Système permettant de transformer un fauteuil en cube et inversement, caractérisé en ce qu'une cavité (3) ménagée à l'intérieur permet aux faces (1) souples sur lesquelles s'exerce une pression de s'enfoncer. L'utilisateur en s'asseyant sur l'angle (2) du cube enfonce les trois faces (1) attenantes faisant apparaître le dossier (4), l'assise (5), et les accoudoirs (6).

2)Système selon la revendication 1 caractérisé en ce que les angles sont tronqués (2).

3)Système selon les revendications précédentes caractérisé en ce que les faces (1) d'une dimension de 35 à 75 centimètres sont en mousse de polyuréthane ou une matière similaire d'une épaisseur proportionnelle aux dimensions des faces de 5 à 12 centimètres avec une marge de plus ou moins 1 centimètre. (par exemple: 5 cm pour une arête de 35 cm, 6 cm pour une arête de 40 cm, etc...)

4)Système selon les revendications précédentes 1, 2 et 3 caractérisé en ce que les six faces sont biseautées puis collées.

5)Système selon les revendications 1, 2 et 3 caractérisé en ce que cinq faces sont moulées d'une seule pièce, la sixième étant biseautée puis collée

6)Système selon <sup>l'ensemble</sup>des revendications précédentes 1, 2, 3, 4, et 5 caractérisé en ce qu'un revêtement décoratif souple et perméable à l'air, déhoussable ou non, fixé ou non aux parois ou aux angles recouvre l'ensemble.

1/1

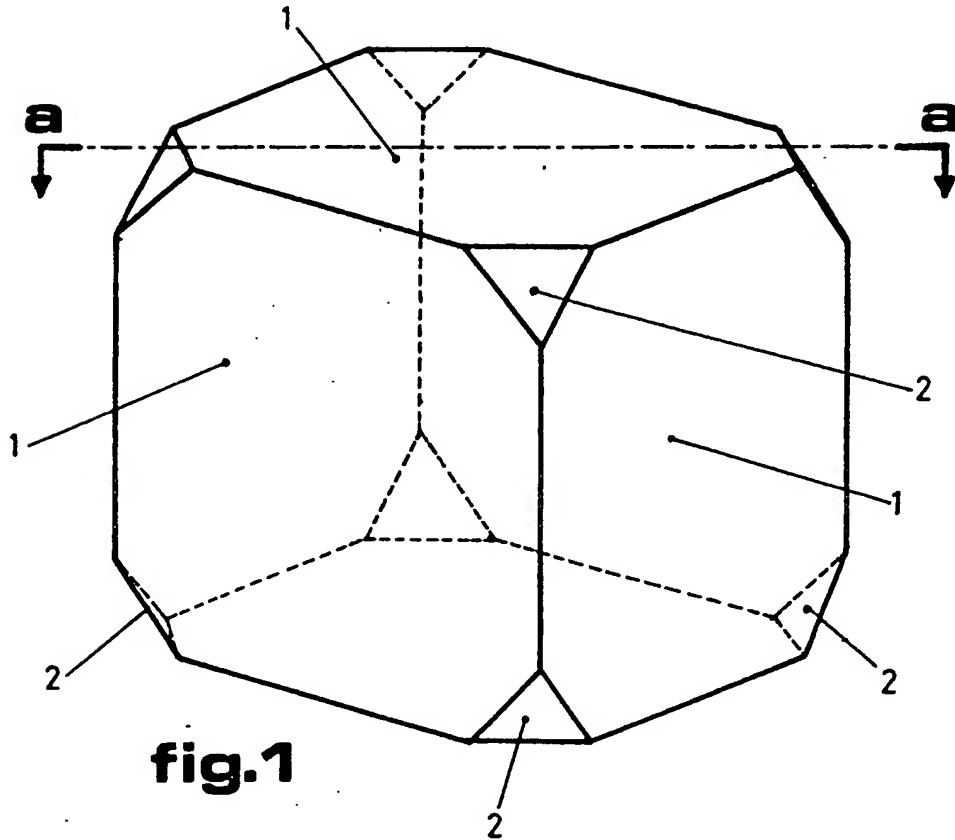


fig.1

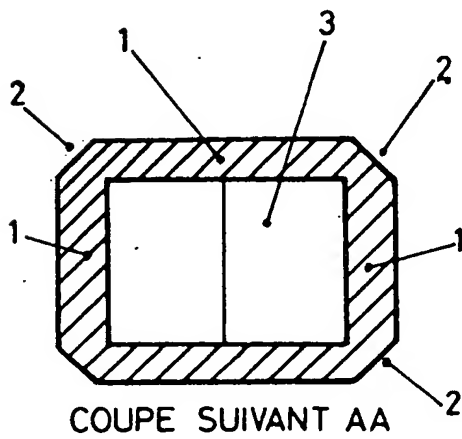


fig.2

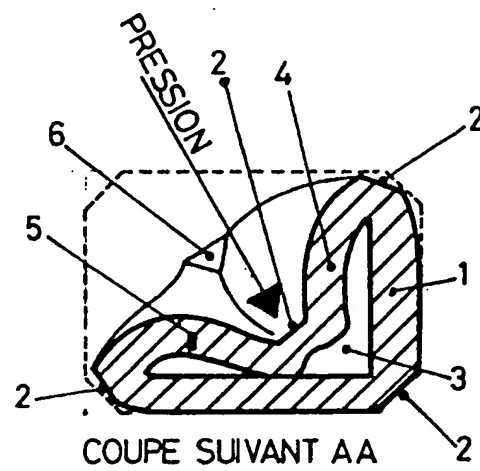


fig.3